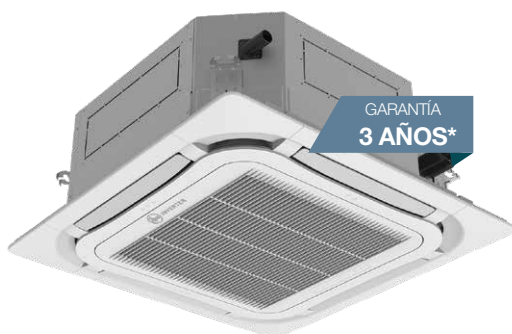




El nuevo grado de confort.™



Comercial  
Ligero Cassette  
Rheem Inverter



GARANTÍA  
3 AÑOS\*

## Cassette Rheem Inverter

- 360° panel de descarga de aire.
- Motor de corriente continua (CC) y bomba de agua de corriente continua (CC), de alta eficiencia y ahorro de energía.
- La elevación de la bomba de agua es de hasta 1000 mm.
- Caja eléctrica a prueba de fuego.



\* 3 años de garantía en el compresor y 1 año en partes eléctricas



Alta eficiencia



Descongelación  
inteligente



Toda la tecnología  
de los inversores de CC



Diseño  
compacto

AGUA CALIENTE



AIRE ACONDICIONADO



REFRIGERACIÓN

# Cassette Rheem Inverter

## Especificaciones Técnicas

| Modelo                                    | Unidad exterior                    |             |           | RGI-C036H2     | RGI-C048H2     | RGI-C060H2     |
|-------------------------------------------|------------------------------------|-------------|-----------|----------------|----------------|----------------|
|                                           | Unidad interior                    |             |           | Cassette       | Cassette       | Cassette       |
|                                           |                                    |             |           | RGI-ECC36H2    | RGI-ECC48H2    | RGI-ECC60H2    |
| Capacidad                                 | Refrigeración                      |             | kW        | 10.1           | 14.0           | 15.0           |
|                                           |                                    |             | Btu/h     | 34500          | 47800          | 51200          |
|                                           | Calefacción                        |             | kW        | 11.0           | 15.0           | 17.0           |
|                                           |                                    |             | Btu/h     | 37500          | 51200          | 58000          |
| EER/COP                                   |                                    |             | W/W       | 2.97/3.67      | 2.59/3.41      | 2.78/3.62      |
| Alimentación                              |                                    |             | V/Ph/Hz   | 220-240V ~60Hz | 220-240V ~60Hz | 220-240V ~60Hz |
| Entrada de energía                        | Refrigeración                      |             | kW        | 3.76           | 5.00           | 5.3            |
|                                           | Calefacción                        |             | kW        | 3.70           | 4.89           | 5.30           |
| Entrada de corriente                      | Refrigeración                      |             | A         | 17.15          | 22.78          | 24.20          |
|                                           | Calefacción                        |             | A         | 16.87          | 22.33          | 22.79          |
| Volumen de carga de refrigerante (R-410A) |                                    |             | kg        | 2.45           | 3.7            | 3.8            |
| Unidad interior                           | Volumen del flujo de aire          |             | CFM       | 883            | 1059           | 1177           |
|                                           |                                    |             | m³/h      | 1500           | 1800           | 2000           |
|                                           | ESP                                | Clasificado | Pa        | 0              | 0              | 0              |
|                                           |                                    | Gama        | Pa        | 0              | 0              | 0              |
|                                           | Nivel de presión sonora (SH/H/M/L) |             | dB(A)     | 50/48/46/42    | 51/49/46/42    | 54/52/50/48    |
|                                           | Dimensión Ancho x Profundo x Alto  | Producto    | mm        | 840×840×240    | 840×840×290    | 840×840×290    |
|                                           |                                    | Empaque     | mm        | 963×963×325    | 963×963×379    | 963×963×379    |
|                                           | Peso neto/Peso bruto               |             | kg        | 31/38          | 33/41          | 36/44          |
| Panel                                     | Dimensión Ancho x Profundo x Alto  | Producto    | mm        | 950×950×52     | 950×950×52     | 950×950×52     |
|                                           |                                    | Empaque     | mm        | 1033×1038×112  | 1033×1038×112  | 1033×1038×112  |
|                                           | Peso neto/Peso bruto               |             | kg        | 6.0/9.5        | 6.0/9.5        | 6.0/9.5        |
| Unidad exterior                           | Nivel de presión sonora            |             | dB(A)     | 55             | 59             | 60             |
|                                           | Dimensión Ancho x Profundo x Alto  | Producto    | mm        | 920×370×790    | 940×460×820    | 940×460×820    |
|                                           |                                    | Empaque     | mm        | 1083×488×855   | 1083×573×973   | 1083×573×973   |
|                                           | Peso neto/Peso bruto               |             | kg        | 61/66          | 92/104         | 96/108         |
| Tubo de conexión                          | Diámetro exterior                  | Líquido     | pulg.(mm) | Φ3/8(9.52)     | Ø3/8(9.52)     | Ø3/8(9.52)     |
|                                           |                                    | Gas         | pulg.(mm) | Φ5/8(15.9)     | Ø5/8(15.9)     | Ø5/8(15.9)     |
|                                           | Distancia máxima                   | Altura      | m         | 25             | 30             | 30             |
|                                           |                                    | Longitud    | m         | 50             | 75             | 75             |
| Cantidad de carga                         |                                    | 40'GP/40'HQ | unit      | 58/69          | 48/53          | 48/53          |

| Artículo      | Condición de funcionamiento nominal (temperatura) |    |                    |         | Rango de funcionamiento (temp.) |
|---------------|---------------------------------------------------|----|--------------------|---------|---------------------------------|
|               | Condición exterior                                |    | Condición interior |         | Condición exterior              |
|               |                                                   |    |                    | WB (°C) | DB (°C)                         |
| Refrigeración | 35                                                | 24 | 27                 | 19      | -15~48                          |
| Calefacción   | 7                                                 | 6  | 20                 | 15      | -10~24                          |



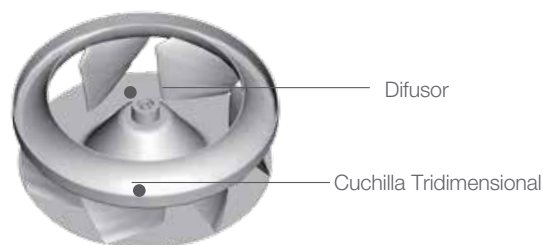
El nuevo grado de confort.™



Comercial  
Ligero Cassette  
Rheem Inverter

## Unidad Interior Cassette

Bajo nivel de ruido con cuchilla inteligente.

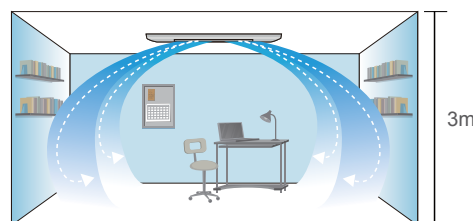


### Aplicaciones en techos altos

Las unidades de 24K-48K son aplicables a la altura inferior a 4.5m.

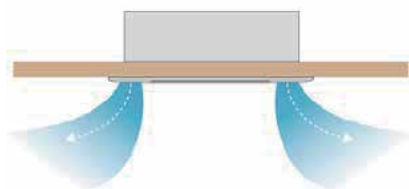


Las unidades inferiores a 24K son aplicables a la altura inferior a 3m.



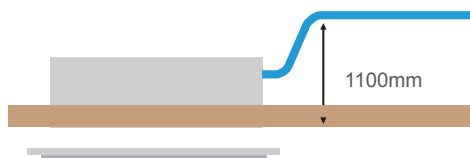
### Flujo de aire confortable

El ángulo de oscilación de la rejilla de guía de aire en diferentes direcciones es de 45°-80° para una distribución uniforme de la temperatura.

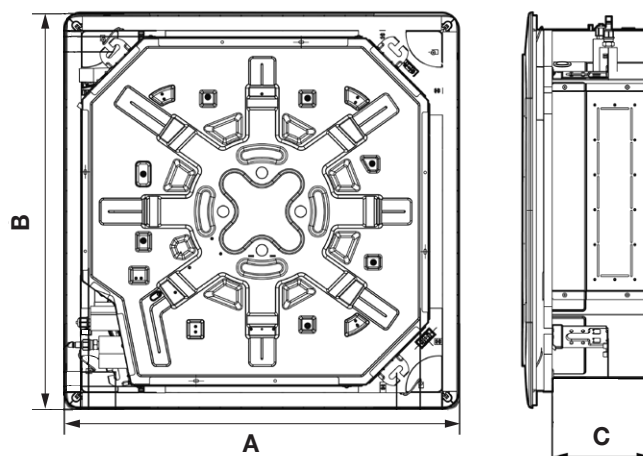


### Bomba de drenaje de agua

Bomba de desagüe instalada de serie con una elevación aumentada de 1100 mm.



### Referencia de medidas del equipo



(A): Ancho (B): Profundo (C): Altura



Función  
de memoria



Mantenimiento  
más fácil



Función turbo



Función  
anticongelamiento



Opción de suministro  
de aire fresco

